

## **Informativa per i clienti/fornitori di A-Gas Italia S.r.l. SICUREZZA e Ambiente**

A seguito del "Near Miss" di cui alla SER (Serious Event Review) in allegato, si trasmette la presente per informarVi dell'accaduto e richiedere la vostra massima attenzione onde evitare incidenti.

Da quanto riportato nella SER si comprende l'importanza del controllo relativo alle date di scadenza di collaudo di ogni vostra bombola (informazione punzonata sullo stesso contenitore) e della relativa valvola che deve essere in buono stato di manutenzione o, se necessario, sostituita (vedi SER).

Vi chiediamo la massima attenzione su tale aspetto.

Oltre a ciò, Vi invitiamo ad apporre sulla bombola una etichetta con le seguenti informazioni per lavorare in sicurezza e snellire il processo di accettazione e verifica del netto presente nella bombola:

*Data scadenza collaudo MM/YY*

*Tara con accessori ZZ Kg*

Cordiali Saluti

A-Gas Italia S.r.l.



**DATA EVENTO: 25 lug 2022**

**LUOGO DELL'EVENTO: A-GAS ITALIA, AVEZZANO**

**DESCRIZIONE DELL'EVENTO E FOTOGRAFIE**

C'è stato un rilascio di gas da una bombola di un nostro fornitore/cliente durante l'operazione di travaso.  
 La manopola della fase liquida (rossa) della valvola a Y è saltata via, con conseguente emissione del contenuto della bombola, in quanto non è stato possibile fermare la perdita.  
 Non ci sono stati infortuni.

L'operatore ha lasciato l'area, che è stata evacuata e lasciata ventilare.  
 La valvola è stata smontata per indagare le cause dell'emissione.

PRODOTTO: 5 COMP MIX (R125 27,53%; R32 41,43%; R134a 4,85%; R22 14,99%; R12 11,2 %)

Quantità Rilasciata:30,6 kg, corrispondenti a 85,8 teq CO2.



**CAUSE PRINCIPALI**

- Rottura del dado di serraggio del volantino della valvola in fase liquida (rosso)



- Il test di ispezione periodica delle bombole è scaduto nel 2016
- Valvola difettosa o invecchiata

**AZIONI CORRETTIVE**

1. Effettuare un controllo visivo prima di aprire la valvola.
2. Poiché una rottura potrebbe non essere visibile ad occhio nudo, **non** aprire completamente il volantino, che rimarrebbe al suo posto anche se il dado dovesse essere rotto o danneggiato.
3. Il fornitore/cliente è stato tempestivamente informato, con la richiesta di controllare il proprio inventario bombole ed effettuare la manutenzione di valvole obsolete o vecchie.
4. In futuro, tutti i clienti/fornitori e gli operatori coinvolti nella gestione dei rifiuti di A-GAS Italia saranno messi a conoscenza di questo evento, al fine di aumentare il livello di attenzione e chiedere loro di effettuare una campagna di manutenzione.

**FONTE DELLE INFORMAZIONI**

Ispezione valvole e bombole

Group H & S Governance Standard  
Reporting and Investigation  
**SER – Serious Event Review**  
(Appendix B)



**CLASSIFICAZIONE DEL RISCHIO**

<b>IMPATTO POTENZIALE:</b>	MINOR	<b>MODERATE</b>	MAJOR	EXTREME	
<b>PROBABILITÀ ACCADIMENTO:</b>	RARE	UNLIKELY	<b>LIKELY</b>	HIGHLY LIKELY	ALMOST CERTAIN
<b>VALUTAZIONE RISCHIO:</b>	LOW	<b>MODERATE</b>	HIGH	EXTREME	

**RILIEVI PER IL GRUPPO E RESPONSABILITÀ**

**APPROVAZIONE DEL DOCUMENTO SER**

<b>CREATO DA:</b> Mafalda Musti	<b>APPROVATO DA:</b> <i>R Parker</i>
<b>RUOLO:</b> COMPLIANCE MANAGER	<b>RUOLO:</b> OPERATIONS DIRECTOR