

## CASE STUDY

# Riduzione delle emissioni attraverso un efficiente recupero del refrigerante nel retrofit del data center



## BACKGROUND

### Informazioni sul cliente

Fornitore leader di soluzioni e servizi tecnologici in Europa, con sede nel Regno Unito. L'azienda offre un ampio portafoglio di prodotti e servizi, tra cui hosting di data center, infrastrutture aziendali e infrastrutture cloud, tra gli altri.

### Informazioni su A-Gas

A-Gas sta costruendo un futuro sostenibile attraverso la fornitura di refrigeranti a basso riscaldamento globale, abbinata a una gestione responsabile del ciclo di vita dei gas refrigeranti. Grazie ai nostri processi di recupero, bonifica e riutilizzo di prima classe, raccogliamo refrigeranti e gas ignifughi per un futuro riutilizzo o una distruzione sicura, prevenendone il rilascio dannoso nell'atmosfera.

### Rapid Recovery®

Rapid Recovery è il servizio di recupero refrigerante di prim'ordine di A-Gas. In tutto il mondo forniamo una soluzione in loco sicura e veloce, che include la documentazione F-Gas leader del settore.

## SFIDA

A-Gas è stata incaricata da un fornitore di infrastrutture digitali che gestisce un data center periferico a Londra di supportare il recupero del refrigerante e assistere nella transizione verso una soluzione a GWP inferiore. Il team A-Gas Rapid Recovery è stato incaricato di recuperare un volume significativo di R134a da quattro refrigeratori la cui dismissione è prevista. Queste unità venivano sostituite nell'ambito di un progetto di ammodernamento che prevedeva l'installazione di nuove apparecchiature di raffreddamento con un GWP sostanzialmente inferiore.

## IN SINTESI

### Sfide

- Recupero di 1.745 kg di R134a da quattro refrigeratori dismessi.
- Necessità di elevata efficienza e interruzioni minime in un ambiente di data center sensibile.
- Rispetto delle rigide normative ambientali e di sicurezza.

### Benefits

- Recupero riuscito, evitando 2.495 tonnellate di emissioni di CO<sub>2</sub>e.
- Recupero completo secondo gli standard AHRI 700, consentendo il riutilizzo e supportando gli obiettivi dell'economia circolare.

## SOLUZIONE

A-Gas Rapid Recovery, un servizio di recupero refrigerante in loco che funziona fino a 10 volte più velocemente rispetto ai metodi tradizionali, è stato incaricato di assistere nel recupero del gas ad alto GWP utilizzato nel data center. L'apparecchiatura Rapid Recovery è completamente indipendente da servizi esterni come l'alimentazione, è portatile e in grado di raggiungere unità su distanze superiori a 91,44 metri tramite tubi flessibili, il che la rende ideale per luoghi difficili.

Questa soluzione innovativa si è rivelata perfetta per il complesso progetto di ammodernamento, in cui l'efficienza era fondamentale. Il team di ingegneri A-Gas certificati F-Gas ha gestito l'intero processo di recupero, consentendo agli appaltatori di concentrarsi su altri aspetti critici dell'ammodernamento, garantendo un completamento del progetto snello e tempestivo.



## RISULTATI

In quattro giorni, il team A-Gas Rapid Recovery ha recuperato con successo 1.745 kg di refrigerante R134a, prevenendo l'equivalente di 2.495 tonnellate di emissioni di CO<sub>2</sub>e. Inoltre, sono stati installati nuovi refrigeratori con un GWP inferiore, riducendo significativamente l'impatto termico equivalente totale (TEWI) dei sistemi di raffreddamento.

Il processo di recupero rapido ed efficiente del refrigerante di A-Gas' ha garantito l'esecuzione del progetto senza interruzioni nelle operazioni del data center, mantenendo un servizio continuo ai clienti e una sicurezza dei dati ininterrotta.

## CONCLUSIONI

Il refrigerante recuperato è stato recuperato secondo gli standard AHRI 700, pronto per un riutilizzo sicuro sul mercato. Garantendo il pieno recupero e bonifica, A-Gas ha mitigato le emissioni sia derivanti dalle perdite che dalla produzione di nuovi refrigeranti, sostenendo i principi dell'economia circolare, combinando la tutela dell'ambiente con la continuità operativa.

1.745 kg di R134a recuperati e rigenerati, equivalenti a evitare 2.495 tonnellate di emissioni di CO<sub>2</sub>e