



Come recuperare i gas in modo rapido e sicuro

Attiva nella gestione del ciclo di vita dei refrigeranti (LRM) e nella fornitura di prodotti e servizi associati, A-Gas Italia dispone di innovativi ed efficienti processi di recupero, rigenerazione e riutilizzo come il programma Rapid Exchange e il servizio Rapid Recovery

I Protocollo di Montreal del 1987 e l'Emendamento di Kigali del 2016 hanno fissato l'ambizioso obiettivo di eliminare progressivamente le sostanze che danneggiano l'ozono (ODS) e ridurre gli idrofluorocarburi (HFC) che hanno un alto potenziale di riscaldamento globale (GWP).

In questa direzione opera A-Gas, attiva a livello mondiale nella gestione del ciclo di vita dei refrigeranti (LRM - Lifecycle Refrigerant Management), che, attraverso efficienti processi di recupero, rigenerazione e riutilizzo, destina i gas refrigeranti, così come quelli

antincendio, ad un nuovo uso futuro oppure li indirizza verso la distruzione sicura, prevenendone il rilascio dannoso nell'atmosfera.

Fondata nel 1993 a Bristol, nel Regno Unito, da oltre 30 anni "A-Gas supporta clienti e partner di tutto il mondo, aiutandoli ad abbracciare la circolarità e fornendo gas a basso potenziale di riscaldamento globale", come spiegano Enzo D'Alessio, Matteo Mangiarotti e Fabio Virtuani, rispettivamente Commercial Director Europe, Head of Rapid Recovery Italia e Marketing Manager Europe di A-Gas.



DA OLTRE 30 ANNI A-GAS
SUPPORTA CLIENTI
E PARTNER DI TUTTO
IL MONDO, AIUTANDOLI
AD ABBRACCIARE LA
CIRCOLARITÀ E FORNENDO
GAS A BASSO POTENZIALE
DI RISCALDAMENTO
GLOBALE



Enzo D'Alessio,
Commercial Director
Europe di A-Gas



Matteo Mangiarotti,
Head of Rapid Recovery
Italia di A-Gas



Fabio Virtuani,
Marketing Manager
Europe di A-Gas

In quale direzione si focalizzano le attività commerciali di A-Gas Italia?

“A-Gas ha effettuato in Europa importanti investimenti in attrezzature – racconta Enzo D'Alessio – per rigenerare e dare una seconda vita ai refrigeranti esausti, soprattutto quelli caratterizzati da medio e alto GWP, che altrimenti in passato venivano mandati a smaltimento. In Italia, in particolare, vediamo un grande potenziale di crescita per quanto riguarda la possibilità di approvvigionamento e valorizzazione di questi rifiuti. La nostra idea è quella di metterci totalmente al servizio della clientela, offrendo servizi innovativi di raccolta e gestione dei gas, che vengono utilizzati negli impianti di condizionamento e refrigerazione, principalmente in ambito commerciale e industriale”.

Tra i principali servizi offerti, c'è il programma Rapid Exchange, che semplifica la gestione del refrigerante usato senza costi per il cliente: come funziona e quali vantaggi offre?

“A-Gas dispone di una propria flotta di mezzi con autista dedicato – spiega Matteo Mangiarotti – e di una rete di hub sul territorio nazionale: questa organizzazione ci permette di attuare una forma di micro-raccolta, che viene gestita in tempi celeri ed anche per piccoli quantitativi. Grazie a questo sistema siamo in grado di occuparci di tutta la filiera di gestione del gas esausto in modo puntuale ed efficiente. Quando un'azienda ci contatta, il nostro team si occupa subito di gestire il servizio di ritiro: un driver viene incaricato di passare a recuperare le bombole di refrigerante usato presso la sede del cliente e di consegnare un set di bombole vuote per le nuove operazioni di recupero. Il tutto nel giro di qualche giorno, come suggerisce il nome Rapid Exchange, ovvero “scambio rapido”. Si tratta di un servizio che, oltre a non avere costi di attivazione, offre in realtà



al cliente una possibilità di guadagno: al momento dello scambio (ritiro bombole piene e lascio bombole vuote) il driver ha la possibilità di effettuare una prima valutazione del contenuto delle bombole ritirate direttamente in loco. Successivamente le bombole vengono portate presso la nostra sede dove il contenuto viene analizzato in dettaglio nei nostri laboratori, così da fornire un riscontro preciso sia del contenuto che del valore dello stesso.

A-Gas dispone di una flotta di mezzi con autista dedicato e di una rete di hub sul territorio nazionale che consente di gestire la raccolta anche per piccoli quantitativi



Gli importanti volumi di refrigerante così recuperati vengono poi rigenerati e riportati allo standard AHRI 700 grazie all'importante investimento tecnologico di A-Gas”.

Possiamo fare un esempio di come funziona il servizio Rapid Exchange?

“In primavera 2024 – racconta Mangiarotti – abbiamo assistito un frigorista localizzato nell'Italia nord-occidentale, che ci ha contattato perché aveva necessità di sostituire il quantitativo di gas ad alto GWP presente nei punti vendita del cliente finale, sostituendolo con uno a medio GWP. La richiesta prevedeva un intervento rapido, con tempistiche precise, in modo da effettuare tutte le attività di retrofit e monitoraggio in vista dell'estate. A-Gas ha prontamente messo a disposizione una proposta personalizzata, garantendo un servizio di Rapid Exchange basato su due interventi a settimana per un totale di cinque settimane, avvalendosi del proprio mezzo e del proprio driver.

Nel caso specifico, il programma customizzato ha previsto la sostituzione di gas ad alto GWP (R404a) con gas a minor GWP (R448), utilizzando A-Gas come full service partner. Tra le competenze di A-Gas, in casi come questo, c'è inoltre la possibilità di supportare il cliente con il servizio di Rapid Recovery, ovvero un recupero veloce del refrigerante dagli impianti, che minimizza i tempi dell'intervento”.

In che cosa consiste quindi il servizio di Rapid Recovery per il recupero di refrigerante in loco?

“Il Rapid Recovery, che consente di risparmiare tempo prezioso, ridurre i costi e soddisfare tutti i requisiti normativi, è appunto un servizio – spiega Mangiarotti – che viene fornito in loco e gestito tramite un'apparecchiatura, che fa parte del nostro know-how tecnologico. Il servizio permette al cliente di andare a recuperare da un impianto il gas esausto con una velocità fino a 10 volte superiore rispetto a quella offerta da altri macchinari, minimizzando il tempo di fermo e ottimizzando l'intervento da parte dei tecnici manutentori, grazie alla riduzione di lunghi tempi di attesa”.

Quali sono i vantaggi di Rapid Recovery?

“Attraverso la propria tecnologia mobile appositamente sviluppata – afferma Mangiarotti –, Rapid Recovery offre soluzioni in loco e personalizzate, adattabili a sistemi di varie dimensioni, dai singoli impianti di climatizzazione residenziale alle apparecchiature di raffreddamento di ogni ampiezza e design. I nostri mezzi sono tutti dotati di 120 metri di tubi d'aspirazione flessibili per il recupero del refrigerante, attraverso i quali si può raggiungere qualsiasi luogo di intervento. Grazie alla disponibilità 24 ore su 24, 7 giorni su 7, il servizio permette di gestire progetti in qualsiasi momento, garantendo un processo fino a 10 volte più veloce rispetto ai metodi tradizionali. Ogni aspetto viene affidato a un team di tecnici esperti e altamente qualificati, che la-