

CASE STUDY

A-Gas Rapid Recovery bereikt een belangrijke mijlpaal op het gebied van de milieuvriendelijkheid van datacenters

ACHTERGROND

Over de wereldwijde technologieleverancier

Een wereldwijde technologieleverancier met datacenters over de hele wereld speelt een belangrijke rol in de wereldwijde infrastructuur die het digitale leven met elkaar verbindt. Met de nadruk op duurzaamheid zetten zij zich in om hun impact op het milieu te verminderen.

Over A-Gas

A-Gas bouwt aan een duurzame toekomst door de levering van koelmiddelen met een lagere aardopwarmingspotentieel, in combinatie met een verantwoord beheer van de levenscyclus van koelgassen. Via onze eersteklas processen voor terugwinning, regeneratie en hergebruik vangen we koelmiddelen en brandbeveiligingsgassen op voor toekomstig hergebruik of veilige vernietiging, waardoor schadelijke uitstoot in de atmosfeer wordt voorkomen.

Rapid Recovery®

Rapid Recovery is de toonaangevende dienst voor koelmiddel terugwinning van A-Gas. Over de hele wereld bieden we een veilige en snelle terugwinningsoplossing ter plaatse, inclusief toonaangevende EPA-documentatie en koelmiddelenanalyse.

UITDAGING

Een wereldwijde technologieleverancier met een datacenter dat R410A gebruikt om zijn servers te koelen, schakelde A-Gas Rapid Recovery in om een grote hoeveelheid koelmiddel terug te winnen uit vijf gebouwen en 222 koelunits die buiten gebruik werden gesteld. Naast de logistieke uitdaging van het beheren van een groot aantal systemen, moest de terugwinning plaatsvinden tijdens extreme hitte, wat de servers van het datacenter met waardevolle gegevens in gevaar kon brengen.

IN ÉÉN OOGOPSLAG

Uitdagingen

- Terugwinning van grote hoeveelheden koelmiddel in vijf gebouwen en 222 systemen
- Uitvoering van de werkzaamheden onder extreme hitte

Voordelen

- Milieu: veilige en conforme terugwinning van koelmiddel, waardoor vrijkoming in de atmosfeer wordt voorkomen en potentiële emissies aanzienlijk worden verminderd
- Economisch: inkomsten voor de technologieleverancier uit teruggewonnen koelmiddel
- Overig: betrouwbare partner die zich inzet voor veiligheid en klantgerichte probleemoplossing

OPLOSSING

A-Gas Rapid Recovery, een terugwinningssdienst ter plaatse die een oplossing biedt die tien keer sneller is dan traditionele terugwinningssmethoden, werd ingeschakeld om te helpen bij het terugwinnen van het gas met een hoog GWP dat in het datacenter werd gebruikt.

De apparatuur van A-Gas Rapid Recovery is onafhankelijk van voorzieningen zoals stroom, is draagbaar en kan met slangen van meer dan 90 meter de meeste apparaten bereiken. A-Gas Rapid Recovery was de perfecte oplossing voor dit moeilijke ontmantelingsproject, waarbij efficiëntie van cruciaal belang was. Door gebruik te maken van het team van EPA-gecertificeerde technici van A-Gas om het terugwinningssproces te beheren, konden aannemers zich concentreren op andere cruciale taken in verband met dit grootschalige project.



RESULTATEN

Het team werkte aan twee afzonderlijke projecten en verdeelde de werkzaamheden om de bedrijfsvoering te waarborgen. Het eerste project duurde vier weken en omvatte de terugwinning uit 92 units in twee gebouwen, waarbij meer dan 13.155 Kg R410A werd teruggewonnen. Het tweede project duurde vijf weken en omvatte de terugwinning uit 130 units in drie gebouwen, waarbij meer dan 19.960 Kg R410A werd teruggewonnen.

Omdat de terugwinningsswerkzaamheden plaatsvonden in een gebied met extreme hitte, wist het A-Gas-team dat extra veiligheidsmaatregelen nodig zouden zijn om ervoor te zorgen dat het werk veilig kon worden uitgevoerd. Zes technici waren aan het werk om de werkzaamheden op het dak, op de grond en in de vrachtwagen te ondersteunen, en om de ISO te ondersteunen die werd gebruikt om het teruggewonnen koelmiddel op te slaan.

CONCLUSIE

Het A-Gas Rapid Recovery Team heeft met succes meer dan 33.115 Kg R410A teruggewonnen uit 222 units in vijf gebouwen. Door een snelle en eenvoudige manier te bieden om koelmiddel terug te winnen, kon de technologieleverancier zijn activiteiten gewoon voortzetten en de gegevens van zijn klanten en gebruikers veilig houden.

Het teruggewonnen koelmiddel uit het datacenter is gerecycled volgens de AHRI 700-norm en de voorschriften van de Amerikaanse EPA, waardoor het opnieuw op de markt kan worden gebracht voor hergebruik. Door de volledige terugwinning en recycling van bestaande koelmiddelen zijn de uitstoot naar de atmosfeer tot een minimum beperkt en hoeft er minder nieuw koelmiddel te worden geproduceerd.

REF_CS-005
v1 9.9.25

Er is meer dan 33.115 Kg R410A teruggewonnen en gerecycled, wat overeenkomt met een besparing van 70.226 ton CO₂e.